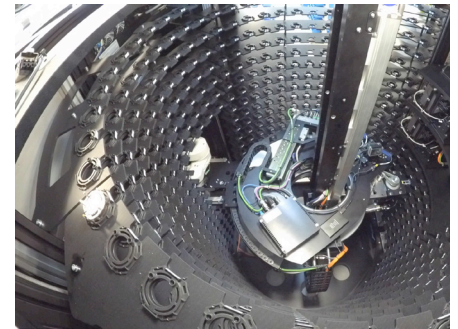


Factsheet, 21.09.2019, Version 1

Cellule de chronométrie

Production **T1** **T3**

FA Full automatique



Le contrôle qualité entièrement automatisé et sécurisé

La Cellule de chronométrie permet de régler et de contrôler les performances d'un mouvement mécanique ou d'une tête de montre. Les tests sont entièrement paramétrables pour chaque types de pièce en fonction des appareils de mesure installés. Le puissant ordonnanceur peut gérer plusieurs tests différents en parallèle. La cellule oeuvre comme une armoire sécurisée dans laquelle les pièces, en test, ne peuvent pas être touchées jusqu'à la fin du cycle. Les pièces sont ressorties uniquement à la fin du test ou sur demande pour les pièces hors tolérance. Tous les résultats sont enregistrés dans la base de données locale. L'interface HMI performante et intuitive permet une utilisation aisée. L'intégration au sein d'une manufacture est facilité par le design soigné et la compacité de la cellule. La construction modulaire autorise une personnalisation (chargement/déchargement) en fonction des besoins.

Utilisations

Autonome (chargement manuel) , Ligne (chargement automatique en fin de ligne)

Avantages

Construction compacte, design soigné, configuration évolutive, simplicité d'utilisation, fiabilité

FONCTIONS

Fonction de l'appareil (standard)

- Stockage CB/CH, jusqu'à 900 pièces
- Emplacements pour appareils de mesure ou actionnement
- Ventilation avec surpression
- Maintient de la température
- Sécurité des données par redondance
- Sécurité complète par verrouillage des accès
- Alimentation sécurisée par onduleur
- Identification des pièces par QR code, Datamatrix ou RFID
- Chargement/déchargement par palettes

Fonction logicielles (standard)

- Visualisation en temps réel de l'état de la cellule
- Visualisation en temps réel des résultats de mesure
- Edition des tests
- Consultation des résultats
- Accès à distance (chef d'atelier, qualité)
- Connecteur vers base de données client (sur demande)
- Pilotage manuel des fonctions

ÉLÉMENTS ET CONFIGURATION DE BASE

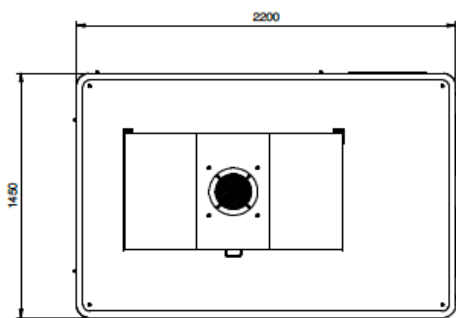
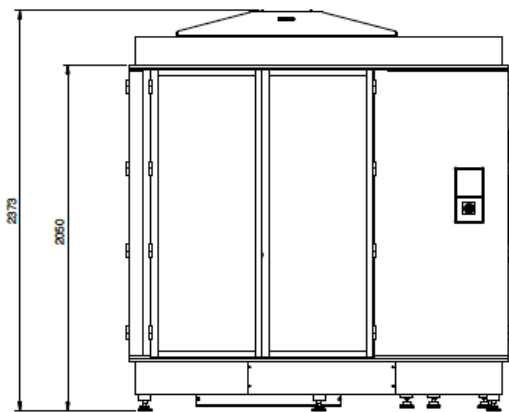
Standard

- Cellule avec HMI standard

Options / Accessoires

- Support de stockage (selon bague)
- UAS armage par la tige ou par la masse
- UAS actionnement des fonctions auxiliaires
- UAS démagnétisation
- UAS mesure de l'état et des fonctions sur les aiguilles
- UAS mise au repère et réglage de la marche
- UAS mesure marche/amplitude
- Connecteur vers base de données externe
- Personnalisation système entrée/sortie

*UAS = Unité Autonome Standardisée



SPÉCIFICATIONS

Stockage / Entrée / Sortie / UAS

Capacité de stockage	Max. 900 (CB/CH)
Emplacement pour UAS	Max. 16
Manipulateur	Pince électrique
Interface machine mouvement	Bague
Indentification pièce	QR code, Datamatrix ou RFID
Type de pièce	Mouvement ou tête de montre
Sécurité intégrée	Interrupteur de sécurité avec codage intégré et mot de passe
Energie	230 VAC / 16A
Encombrement (lxhxp)	2200x2373x1450 mm 2000 kg
Sécurité alimentation	Onduleur, fonctionnement 15 min.
Interface HMI	Ecran multi-touch 24" TFT Full HD
Multimédia	2x Ecran digital signage entièrement programmable
Ventilation	Oui avec surpression et filtre H14
Gestion de la température	Max 1,5 degré au dessus de la température ambiante
Niveau sonore	60 dB à 65 dB
Température de fonctionnement	18°C à 25°C
Accès à distance	Oui (maintenance / analyse)
Chargement	Palettes, ligne ou sur mesure
Personnalisation software	Oui, connecteur base de données, etc..
Réseau	Ethernet Gigabit
Certification	CE

Connectique puissance

Alimentation	Fiche CEE 3P 230V / 16A
Besoin disjoncteur	Différentiel type A

Connectique pneumatique

Sans
pneumatique

Connectique informatique

Ethernet RJ45	Accès à distance pour la maintenance
Ethernet RJ45	LAN écran multimédia