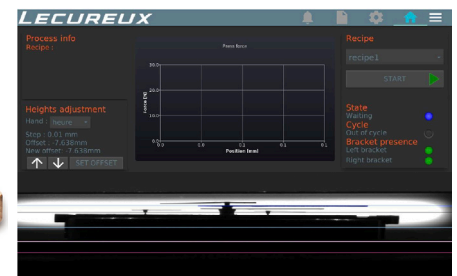


Factsheet, 21.09.2019, Version 1

Pose Aiguilles HSM1708

Production T2

M Manuel, FA Full automatique



La pose des aiguilles rapide, fiable et précise

La HSM1708 permet de poser les aiguilles sur un mouvement horloger de manière semi-automatique pour établi ou complètement automatique sur ligne d'assemblage. Les positionnements précis, le contrôle de la force de chassage et la vérification vidéo permettent une pose des aiguilles avec un haut degré de précision et de répétabilité. Les systèmes automatiques assurent que chaque aiguille est centrée sur son pivot tout en contrôlant la force de chassage. Une vaste gamme d'outils permet l'assemblage de tous types d'aiguilles et de mouvements (calibres) ainsi que le réglage des aiguilles excentrées (compteur chrono).

Utilisations

Poste individuel (établi), Poste «Author»

Avantages

Rapide (temps de cycle de 8 secondes pour 8 aiguilles), précise, fiable, évolutive

FONCTIONS

Fonction de l'appareil

- Prise et chasse des aiguilles
- De 3 à 8 aiguilles
- Aiguilles de centre et aiguilles décentrées
- Changement rapide de l'outillage
- Contrôle de la force de chassage
- Contrôle de la position de chassage
- Contrôle du partagement
- Chargement des aiguilles en temps masqué
- Réglage facile de la position angulaire des aiguilles
- Accoudoir en bois ne collant pas à la peau

Fonction logicielles

- Visualisation en temps réel des mesures des forces de chassage sous forme graphique
- Visualisation en temps réel du partagement
- Edition et sélection aisée des recettes, jusqu'à 100.
- Exportation des données via l'interface vers un PC ou un serveur

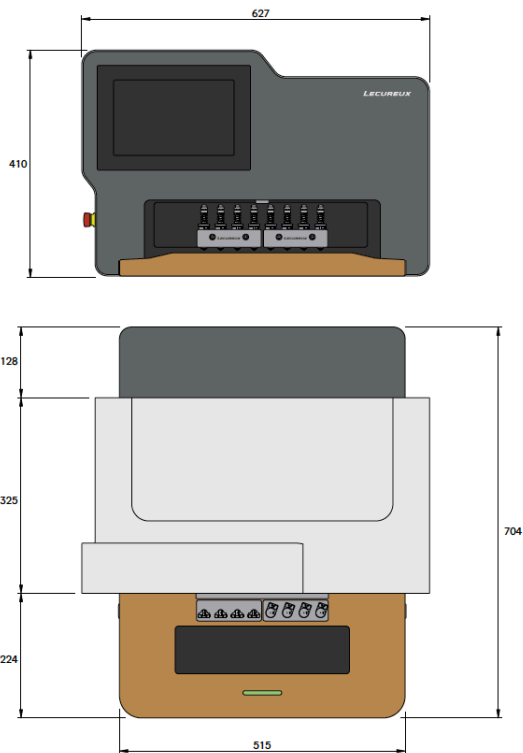
ÉLÉMENTS ET CONFIGURATION DE BASE

Standard

- HSM1708 avec un jeu d'outillage

Options / Accessoires

- Outillages pour calibre
- Outillages pour aiguilles
- Serveur de récupération des données (LDS)
- Contrat de maintenance
- Recherche du saut du quantième
- RAZ Chrono



SPÉCIFICATIONS

Chassage des aiguilles

Nombre d'aiguilles	3 à 8 / cadran
Type de préhension	Chuck ou vacuum
Précision du positionnement XY	0,01 mm
Résolution du positionnement XY	0,001 mm
Répétabilité du positionnement Z	0,01 mm
Résolution du positionnement Z	0,001 mm
Vitesse XY	Programmable entre 10 et 800 mm/s
Vitesse Z	Programmable entre 10 et 80 mm/s
Résolution de la mesure de force	-3.8 pC/N
Plage de mesure de force	0 à 14 kN

Appareil

Encombrement avec plateau	630 x 720 x 410 mm 65 Kg
Alimentation	100 - 230 VAC 50 - 60 Hz 100W Fused
Interface HMI	Ecran tactile 10"
Contrôle du partageant	Caméra Basler ACE acA1920-25gm
Sécurité intégrée	Barrière lumineuse et start bi-manuel
Certification	CE
Conditions environnementales	
Température	18 - 25 °C

EXIGENCES ET CONNECTIVITÉ

Connectique puissance

Alimentation	IEC 60320 C13
--------------	---------------

Connectique pneumatique

Pression de service	0,3 Mpa Air sec et propre
Vacuum	-70 kPa

Connectique informatique

Ethernet RJ45	Accès à distance pour la maintenance
Ethernet RJ45	LAN entreprise
USB 2x	Jog wheel Deuxième caméra
USB 1x	Mise à jour PLC